

**Al Sig. Sindaco
del Comune di LODI**

**OGGETTO: Danni da calamità naturali, eventi eccezionali o avverse condizioni atmosferiche
PRIMA SEGNALAZIONE DI DANNI A IMMOBILI**

da inviare entro LUNEDÌ 1 agosto alle ore 8.00

[*campi obbligatori]

*Il/la sottoscritto/a

*Nato/a il

*Residente a in Via/Piazza

*C.F.

*Tel. e-mail

*proprietario/a dell'immobile – terreno situato nel COMUNE DI LODI

in Via/Piazza

DENUNCIA

Che in data 26 luglio 2022 ha subito danni causati dall'evento calamitoso verificatosi a Lodi.

LUOGO DELL'EVENTO (via, piazza, n. civico): *

IMMOBILE O BENE COLPITO DALL'EVENTO *

DESCRIZIONE DELL'EVENTO

DESCRIZIONE E QUANTIFICAZIONE PRESUNTA DEI DANNI SUBITI

PRESENZA O MENO DI PERSONE FERITE

EVENTUALI FORZE DELL'ORDINE E/O ALTRI CORPI O GRUPPI INTERVENUTI

ASSICURAZIONE (indicare se l'immobile o il bene è coperto interamente o in parte da assicurazione) *

ALLEGATI *

- Documentazione fotografica
- Copia documento identità del denunciante

In fede,

Lodi,

Firma*

IL/LA SOTTOSCRITTO/A È CONSAPEVOLE CHE LA PRESENTE SEGNALAZIONE È FINALIZZATA ESCLUSIVAMENTE ALLA RICOGNIZIONE DEI DANNI ACCADUTI AL FINE DELL'EVENTUALE RICONOSCIMENTO DELLO STATO DI CALAMITÀ NATURALE.

Firma*
