

Cari amici del FAI,
ecco il calendario delle manifestazioni autunnali e invernali cui la Delegazione di Lodi-Melegnano del FAI vi invita a partecipare, sperando vi siano gradite e che continuiate a sostenerci con la vostra partecipazione. Il FAI, che lavora per il nostro paese con rinnovato impegno, soprattutto in tempi difficili, ha bisogno di tutti voi, che potete "fare squadra" per il suo presente e il suo futuro con il vostro contributo costante.

Invitiamo tutti, e soprattutto gli studenti ed i giovani, a contattarci inviandoci l'indirizzo mail, consentendoci così un utile risparmio di carta e spese postali, e la tempestività nelle informazioni sui programmi della Delegazione.

Vi aspettiamo e vi chiediamo di continuare a sostenere il FAI rinnovando la vostra adesione per il 2012, presso i punti FAI o direttamente durante le manifestazioni della nostra Delegazione.

Grazie.

Maria Emilia Moro
Capodelegazione di Lodi-Melegnano del FAI

Ogni sabato tra le 10,00 e le 12,00 presso il **Calicantus Café** Piazza Zaninelli 3, saranno presenti alcuni delegati **FAI** per informazioni e iscrizioni.



Per Adesioni, rinnovi, informazioni rivolgersi ai punti FAI:

- **LIBRERIA DEL SOLE**
Via XX Settembre, 28 - Lodi
Tel. 0371.56211
- **LIBRERIA SOMMARUGA**
Corso Vittorio Emanuele, 66 - Lodi
Tel. 0371.423129
- **LIBRERIA QUADRIFOGLIO**
Via VIII Giugno, 68 - Melegnano
Tel. 02.9834505
- **LIBRERIA LA PIRAMIDE**
Via Vittorio Emanuele, 18/20 - Codogno LO
Tel. 0377.32478
- **ZELIG VIAGGI**
Corso Adda, 28 - Lodi
Tel. 0371.55131
- **IAT Informazioni Assistenza Turistica**
Piazza Broletto, 4 - Lodi
Tel. 0371.421313

Organizzazione tecnica dei viaggi:
ZELIG VIAGGI
Corso Adda, 28 - Lodi
Tel. 0371.55131



**FONDAZIONE
BANCA POPOLARE DI LODI**
PASSIONE PER IL TERRITORIO



Delegazione
di **Lodi**
Melegnano

PROGRAMMA AUTUNNO INVERNO 2012

Capodelegazione

M.E.Moro
Tel. 0371.421951
maisanomariaemilia@gmail.com

Segretario

Angelo Bertini
Tel. e Fax 0371.31546
bertipap@libero.it

FAI Lombardia Segreteria Regionale

Tel. 02.76002503
www.fondoambiente.it
delegazionefai.lodimelegnano@fondoambiente.it

SETTEMBRE 2012

• venerdì 7

Inaugurazione della Mostra di **Andrea Mariconti** "Storia naturale", aperta fino al 21 ottobre. Il FAI propone un artista che interpreta il paesaggio come luogo portatore di memorie, e si esprime con i colori stessi della terra.

ore 18.00 - Centro Bipielle Arte

Via Polenghi Lombardo

• domenica 16

Canti di Cascina con Laura Rivolta e Pino.

Segue una merenda/aperitivo.

Contributo libero a partire da Euro 10,00

ore 17.00 - Giardino della Cascina

Palazzo di Brembio.

• domenica 23

FAI fiorire la città, edizione autunnale del mercatino delle piante verdi e da fiore, mostra fotografica e premiazione dei più bei balconi fioriti che hanno abbellito l'estate in città.

ore 10.00 - 19.00

Giardini Barbarossa, zona Calicantus



• sabato 29

I colori della terra

Convegno nel Foyer dell'Auditorium della Bipielle (vedi programma allegato)

FAI RIVIVERE LA MODA DI UN TEMPO



OTTOBRE 2012

• Domenica 21

FAI MARATHON, la prima Maratona Nazionale che si corre con gli occhi, un percorso in città per guardare e scoprire sempre nuovi dettagli, tesori e segreti anche nei luoghi apparentemente noti e quotidiani.

COME SI SVOLGE LA FAIMARATHON

Ciclo-pedonale e aperta a tutte le fasce di età

Partenza: Ore 15.00/16.30 da Piazza Broletto - Lodi

Arrivo: entro le 17.30 a Bipielle City - Lodi

Quota di partecipazione:

- singola € 6,00 (non soci) € 5,00 (soci)
- coppia o famiglia € 10,00 (non soci) € 8,00 (soci)

Gratis: Bambini e chi si iscrive al FAI o rinnova in loco

- I partecipanti ricevono un kit (zainetto, pettorina, fazzoletto, cartolina per accumulare i bollini delle tappe) e una piantina con l'itinerario da seguire.
- A ogni tappa verrà apposto un bollino sulla cartolina, verrà consegnata una breve scheda storica del luogo con una domanda collegata alla tappa stessa.
- La premiazione dei primi cinque concorrenti (o gruppi familiari), valutati i tempi di percorrenza e l'esattezza delle risposte, avverrà alle ore 18.30 presso il Centro Bipielle Arte.
- Possibilità di preiscrizione a partire dal 14 ottobre: Punti FAI, oppure on line segnalando nominativi, indirizzo, telefono e e-mail a: delegazione.fai.lodimelegnano@fondoambiente.it

DICEMBRE 2012

• Venerdì 30 Novembre, Sabato 1 e Domenica 2 Dicembre

FAI rivivere la moda di un tempo

Vintage di abiti e accessori che conservano il gusto speciale del capo unico, quello che si può avere a piccoli prezzi e rende originale chi lo porta.

ore 10.00 - 12.30 / 15.30 - 19.00

Sala Teatrino Centro Donna

Via Paolo Gorini 19/21 Lodi

Chi volesse donare al FAI capi ed accessori vintage di qualità (uomo, donna, bambino) da destinare alla vendita, potrà rivolgersi alla delegazione (tel. 0371 412585). Il ricavato è a favore del FAI, Fondo per l'Ambiente Italiano.

GENNAIO • FEBBRAIO • MARZO 2013

Vi anticipiamo che si terrà la sesta edizione del **CORSO DI STORIA DELL'ARTE** che avrà per tema:

"I grandi minori nella storia dell'Arte"

GENNAIO 2013

martedì 15

martedì 22

martedì 29

FEBBRAIO 2013

martedì 5

martedì 12

mercoledì 20

martedì 26

MARZO 2013

martedì 5

martedì 12

martedì 19